

DÉPOSE - REPOSE : TURBOCOMPRESSEUR (MHI) :*DIESEL TURBO DV6ATED4***IMPERATIF** : Respecter les consignes de sécurité et de propreté ⓘ .**1. Dépose**

Débrancher la batterie .

Déposer le cache-style moteur .

ATTENTION : Protéger le radiateur de refroidissement moteur pour éviter d'en abîmer les ailettes .Déposer l'ensemble : **Catalyseur** ⓘ .**ATTENTION** : Obturer les orifices d'entrée et de sortie du turbocompresseur .

Déposer :

- Le manchon d'entrée d'air du turbocompresseur
- L'atténuateur de bruit turbocompresseur

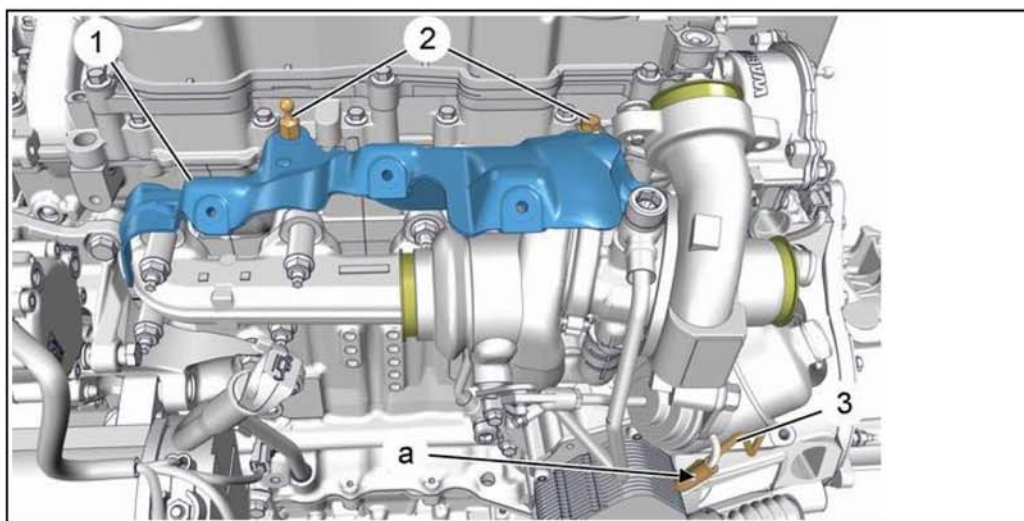
NOTA : Déposer l'atténuateur de bruit turbocompresseur en le faisant pivoter selon l'axe du collecteur du turbocompresseur .

Figure : B1BM1G0D

Déposer :

- Les vis (2)
- L'écran thermique (1)

Désaccoupler le tuyau de dépression (3) (En "a") .

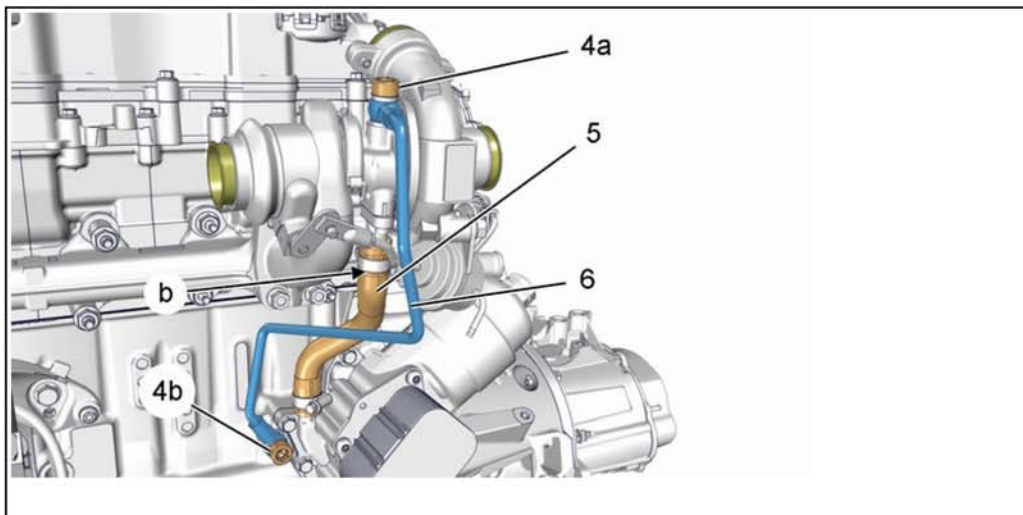


Figure : B1HM0ZFD

ATTENTION : Obturer les orifices de graissage du turbocompresseur .

Désaccoupler le tuyau de retour de lubrification (5) (En "b") .

ATTENTION : Lors du desserrage des raccords, veiller à ce que ceux-ci ne tournent pas (Les maintenir si nécessaire) .

Déposer l'ensemble : Tube de graissage (6) / Les vis (4a), (4b) / Les bagues d'étanchéité .

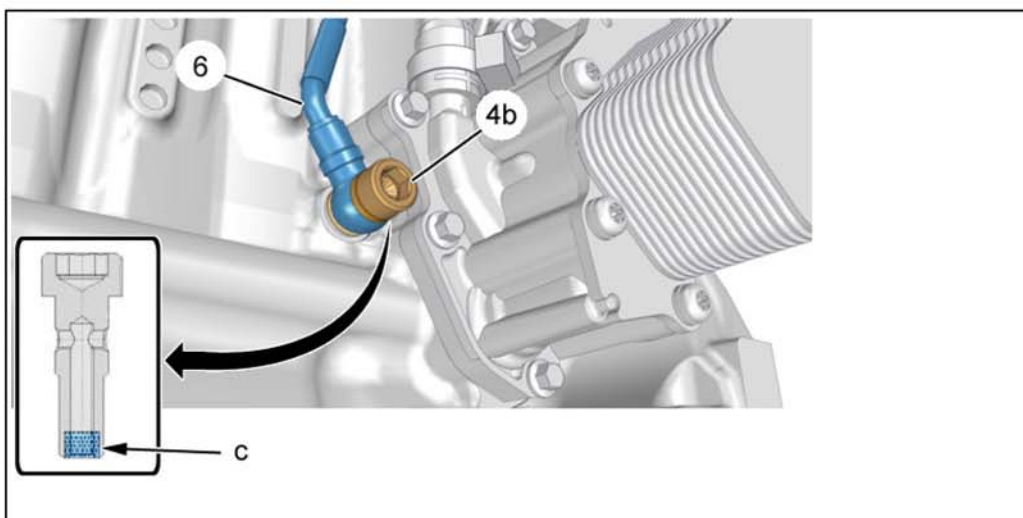


Figure : B1FM03DD

NOTA : Vérifier l'absence du tamis en "c" sur la vis (4b) . Déposer (Si nécessaire) ; À l'aide d'un tournevis .

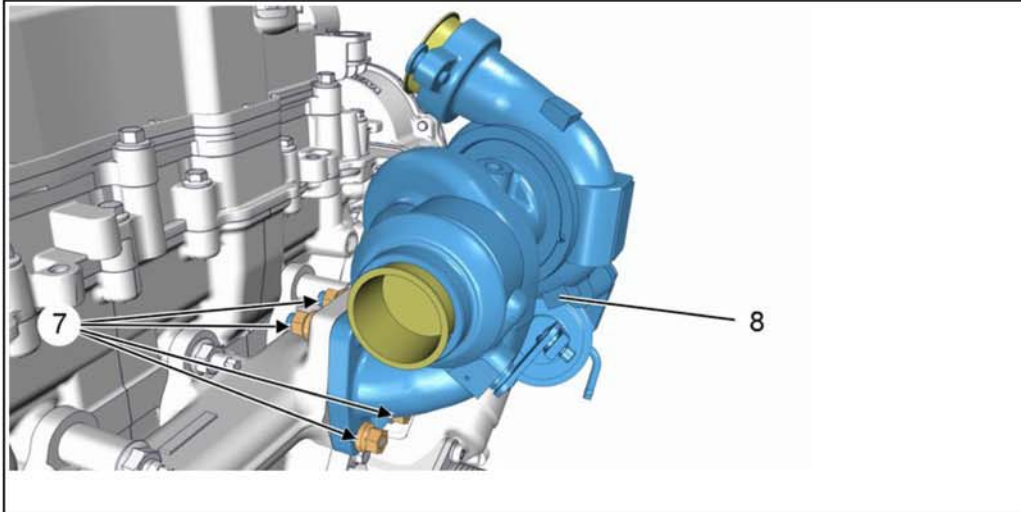


Figure : B1HM0ZGD

Déposer les 4 écrous (7) .
Désaccoupler le turbocompresseur du collecteur d'échappement .
Déposer le turbocompresseur (8) .

ATTENTION : Protéger : Le collecteur d'échappement ; À l'aide de l'obturateur .

2. Contrôle

Examiner le système de filtrage d'air du moteur .

Contrôler :

- Les raccords d'air
- L'état et le bon positionnement du tuyau de dépression turbocompresseur

Contrôler l'absence de corps étranger dans les éléments suivants :

- Circuit d'admission d'air
- Collecteur des gaz d'échappement (risque de destruction du turbocompresseur lors de la mise en service)

Nettoyer la surface du collecteur d'échappement du turbocompresseur .

Vérifier la propreté des raccords du circuit d'huile .

ATTENTION : Utiliser les vis et écrous préconisés (résistance à la chaleur) .

Remplacer :

- Les écrous de fixation du turbocompresseur
- Les joints cuivre des vis creuses de graissage du turbocompresseur
- Les colliers du catalyseur

3. Repose

ATTENTION : Lors de la repose, tous les joints d'étanchéité déposés doivent être remplacés par des joints d'étanchéité neufs .

ATTENTION : Lors de la repose : Déposer les obturateurs sur le turbocompresseur au dernier moment .

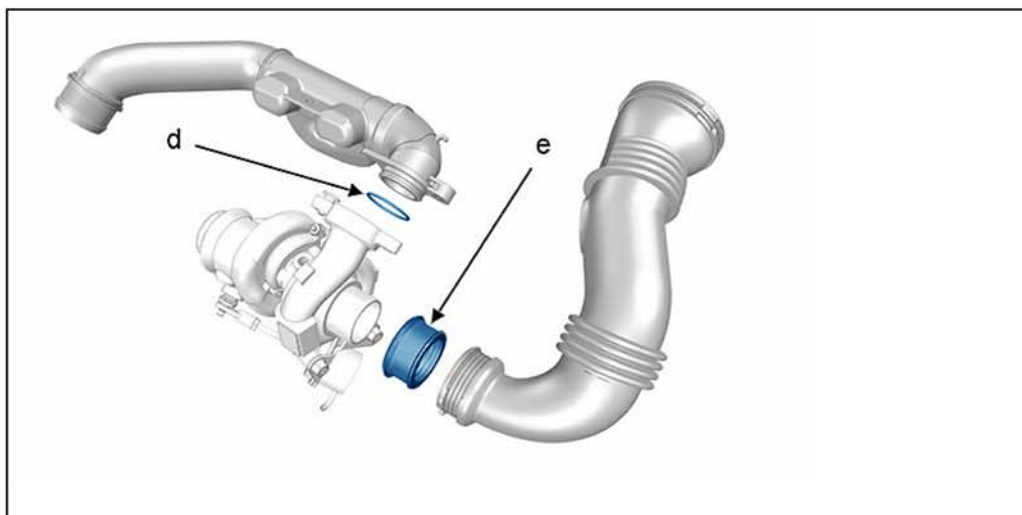


Figure : B1HM0ZHD

Remplacer les joints "d" et "e" du turbocompresseur .

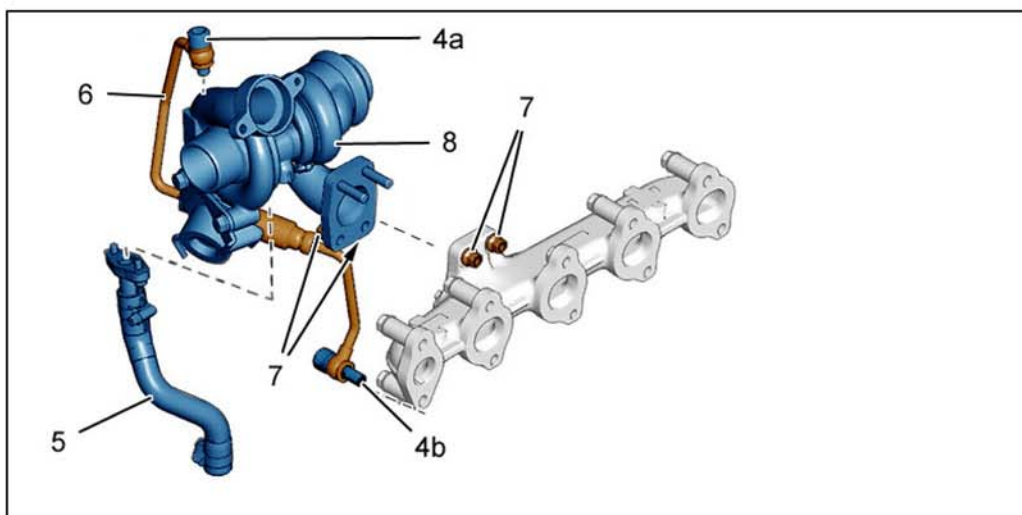


Figure : B1HM0ZJD

ATTENTION : Nettoyer les plans de joint avec le produit décapant homologué . Ne pas utiliser d'abrasifs ni d'outils tranchants sur les plans de joint . Les plans de joint ne doivent comporter ni trace de choc ni rayure .

Effectuer un prémontage des éléments du turbocompresseur, afin d'ajuster leur position (Avant serrage définitif) :

- Le raccord de retour d'huile (5)
- L'ensemble : Tube de graissage (6)
- Les vis (4a), (4b)

ATTENTION : Remplacer systématiquement : Les écrous (7) .

Présenter le turbocompresseur dans le compartiment moteur .
Accoupler le turbocompresseur sur le collecteur d'échappement .
Reposer les écrous (7) ; Serrer à $2,5 \pm 0,5$ m.daN .

ATTENTION : Remplacer systématiquement les rondelles d'étanchéité du tube de graissage (6) .

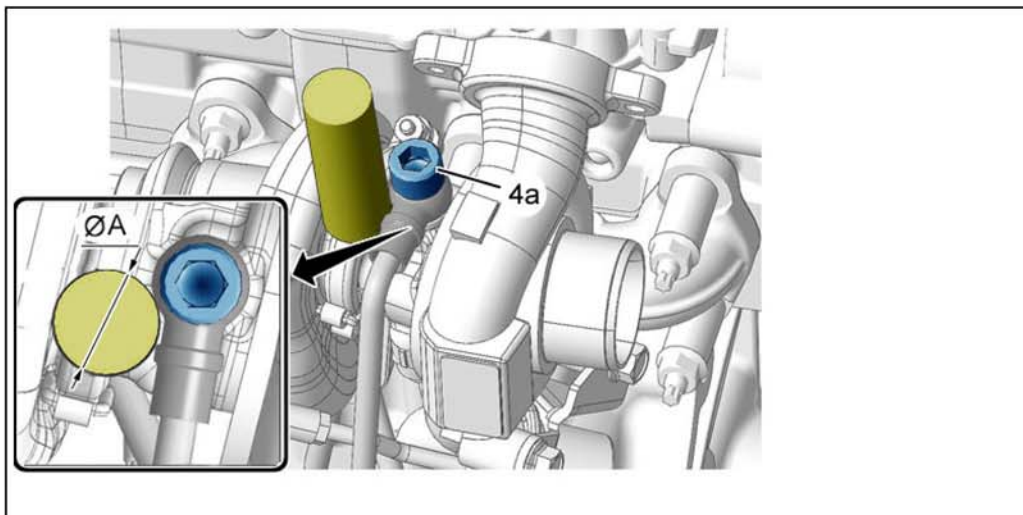


Figure : B1HM0ZKD

Méthode de serrage du raccord supérieur :

- Mettre en place une pige de diamètre "A" = 20,5 mm à la verticale ; Comme indiqué ci-dessus
- Serrer la vis supérieure (4a) à $3 \pm 0,5$ m.daN en maintenant le raccord avec la pige

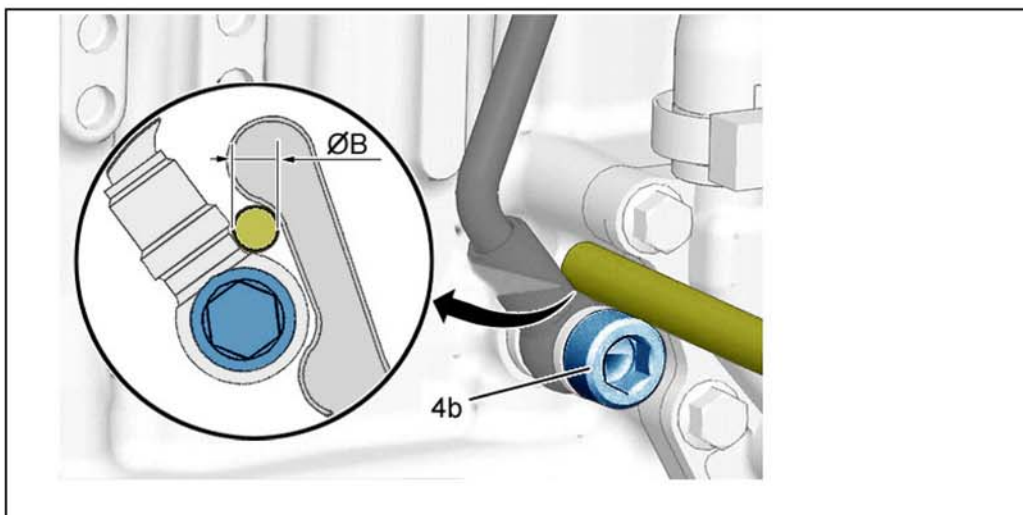


Figure : B1HM0ZLD

Méthode de serrage du raccord inférieur :

- Mettre en place une pige de diamètre "B" = 7,5 mm à l'horizontale ; Comme indiqué ci-dessus
- Serrer la vis (4b) en maintenant le raccord avec la pige ; À $3 \pm 0,5$ m.daN

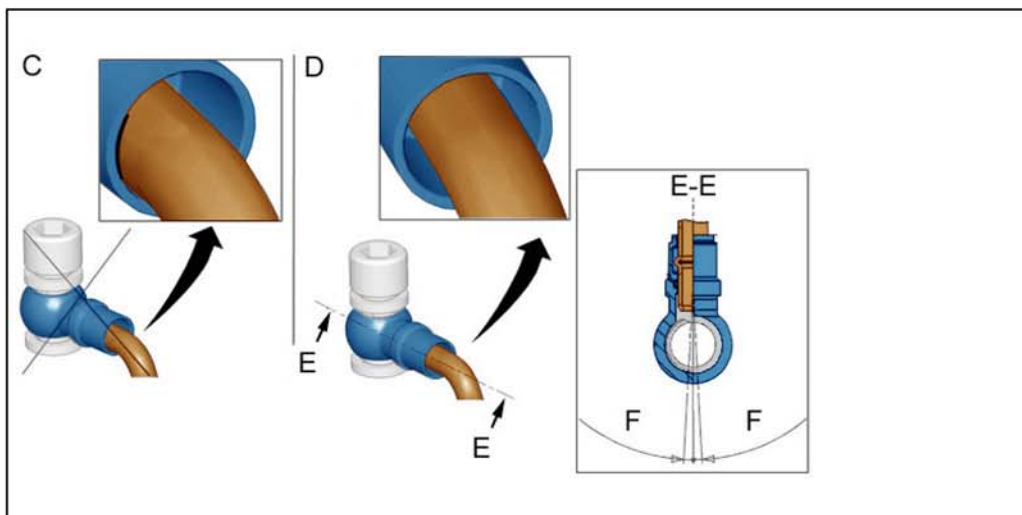


Figure : B1HP2SWD

"C" Montage incorrect du tuyau de graissage .

"D" Montage correct du tuyau de graissage .

"E" Vues en coupe .

"F" Angle de débattement autorisé : 3° (0; +0,2) .

ATTENTION : La mise en contrainte du tube de graissage entraînera des fuites d'huile moteur ; Après serrage des raccords, vérifier la liberté de débattement du tube de graissage ; Dans le cas contraire, reprendre l'opération de serrage des raccords et remplacer les joints .

Accoupler : Le tuyau de dépression du turbocompresseur (En "a") .

ATTENTION : Réaliser un prémontage afin d'ajuster la position de l'ensemble catalyseur et filtre à particules (suivant équipement) .

Reposer le catalyseur

Reposer :

- L'écran thermique (1)
- Les vis (2) ; Serrer à $0,6 \pm 0,2$ m.daN
- L'atténuateur de bruit turbocompresseur ; Serrer le collier à $2 \pm 0,5$ m.daN
- Le manchon d'entrée d'air du turbocompresseur ; Serrer le collier à $2 \pm 0,5$ m.daN

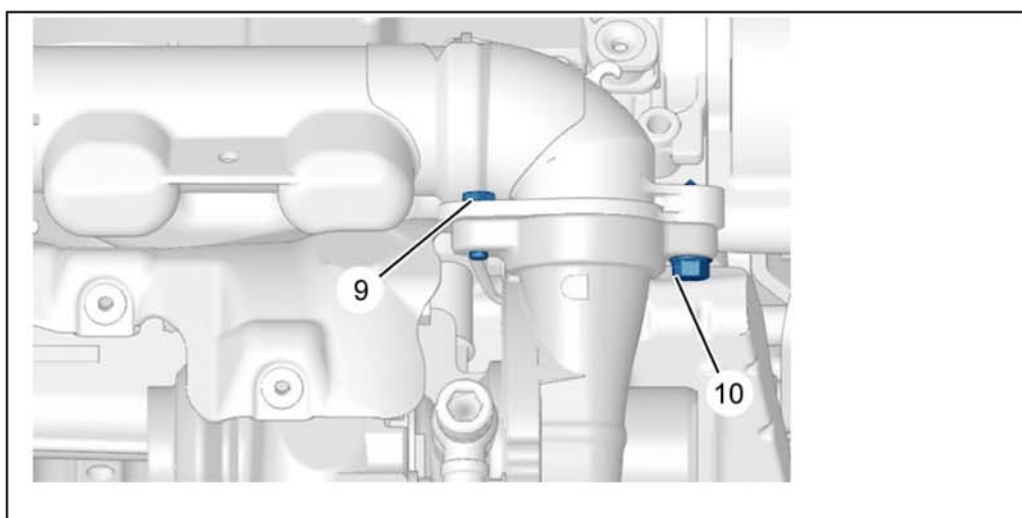


Figure : B1HM0ZMD

Serrer :



- La vis (10) à $1 \pm 0,1$ m.daN
- La vis épaulée (9) ; À $0,5 \pm 0,1$ m.daN

Rebrancher la batterie .

Reposer le cache-style moteur .

ATTENTION : Réaliser les opérations à effectuer après un rebranchement de la batterie .

4. Précautions à prendre avant la mise en route du véhicule

Déconnecter les connecteurs des injecteurs diesel .

Faire tourner le moteur au démarreur pendant 15 secondes .

Connecter les connecteurs des injecteurs diesel .

Laisser tourner le moteur au ralenti pendant 30 secondes, avant d'augmenter la charge .

Après la mise en service, contrôler l'étanchéité des différents raccords .

Procéder à l'effacement des défauts en mémoire ; À l'aide de l'outil de diagnostic .